



Principales caractéristiques

- Panneau de commande électronique avec interface opérateur tactile et intuitive pour régler et contrôler toutes les fonctions de la machine de la manière la plus simple et la plus efficace (conçu par R&D italdibipack).
- Possibilité de mémoriser plusieurs cycles de travail avec des paramètres personnalisés
- Barre de soudure à chaud (transversale et longitudinale) contrôlée par deux thermorégulateurs électroniques indépendants.
- Cycle de travail et réglage des paramètres contrôlés par microprocesseur
- Lame de soudure revêtue de téflon
- Longueur automatique du sachet déterminée par l'œil photo horizontal ou vertical en fonction de la forme du produit.
- Fonction multi-pack (emballage de plusieurs unités en ligne)
- Convoyeur d'alimentation à mouvement continu ou synchronisé avec la barre de soudure.
- Compteur
- Fonction de scellage au centre pour économiser la largeur du film
- Dérouleur de film motorisé
- Micro-perforation du film pendant le déroulement du film
- Enrouleur de déchets motorisé

Options

- Hauteur de soudure réglable par commande électrique
- Convoyeurs de baisers
- Régulateurs de fréquence des moteurs AC pour ajuster la vitesse des différents moteurs (convoyeurs d'entrée / sortie - déroulement du film - tirage du film - enrouleur de déchets)



pour plus d'informations, contactez-nous.



Spécifications	MECPACK FIWE STARS	TUNNEL 5525 EV	TUNNEL AX-1100
Alimentation électrique	380 V 3Ph + N	380 V 3Ph + N	380 V 3Ph + N
Puissance requise	2,5 kw	7 kw	7 kw
Dimensions générales	1750x1160x1500 mm	1150x850x1360 mm	1400x850x1360 mm
Dimensions du tunnel		550x250x1000 mm	550x250x1100 mm
Poids de la machine	540 kg	200 kg	200 kg
Dimensions de la barre d'étanchéité	600 x 500 mm		
Hauteur maximale du produit	180 mm		
Vitesse de la bande transporteuse	17 m/min	Ajustable	Ajustable
Largeur maximale du rouleau de film	600 x 250 mm		
Alimentation en air comprimé	6 NL/cycle @ 6 bar		
Sortie	Jusqu'à 2400 pcs/h		