



Caractéristiques de la machine

- Scellage par impulsion contrôlé électroniquement - Large table de chargement - Support de bobines réglable placé sous la table de travail - Mouvement automatique des barres de scellage - Sortie automatique des pièces de la zone de scellage au moyen d'un convoyeur
- Tunnel de thermorétraction conçu pour obtenir les meilleurs résultats avec la plus faible consommation d'énergie - Convoyeur tunnel en acier inoxydable - La vitesse du convoyeur est réglable au moyen d'un variateur à courant continu - Rouleau de déchargement.

Caractéristiques de fonctionnement

- Insertion des pièces sur la table de travail et avancement dans le cadre de scellage - Abaissement, réouverture des barres de scellage, scellage et transport des pièces dans le tunnel s'effectuent automatiquement - L'opération de thermorétraction est réglable par le réglage de la température et de la vitesse du convoyeur du tunnel.

Caractéristiques	ESPERT 4050 1N	ESPERT 5040 2N	ESPERT 7555 2N	ESPERT 11580
Dimensions de l'étanchéité	400 x 500 mm	500 x 400 mm	750 x 550 mm	1150 x 800 mm
Puissance moyenne requise	3,5 kw/h	4 kw/h	6 kw/h	8 kw/h
Puissance maximale requise	5 kw	6 kw	8 kw	12 kw
Alimentation électrique	220/380 V 1/3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph
Dimensions de l'entrée du tunnel	500 x 180 mm	450 x 240 mm	570 x 240 mm	820 x 230 mm
Dimensions globales de la machine	1500x800x700 mm	2500x800x1500 mm	3000x950x1500 mm	4000x1400x1500 mm
Consommation d'air 6 kg/cm ²		2 NI/cycle	2 NI/cycle	5 NI/cycle
Production horaire	200/300 pcs/h	600/900 pcs/h	500/800 pcs/h	500/800 pcs/h